

Specification for Approval

(Tentative 1.0)

Part No. : LBH1030

comments

--

LUXPIA Co., Ltd.

Designed by	Checked by	Approved by
/	/	/

Approved by	Approved by	Approved by
/	/	/

Date : 2015 . 06 . 09 .

Date : _____.

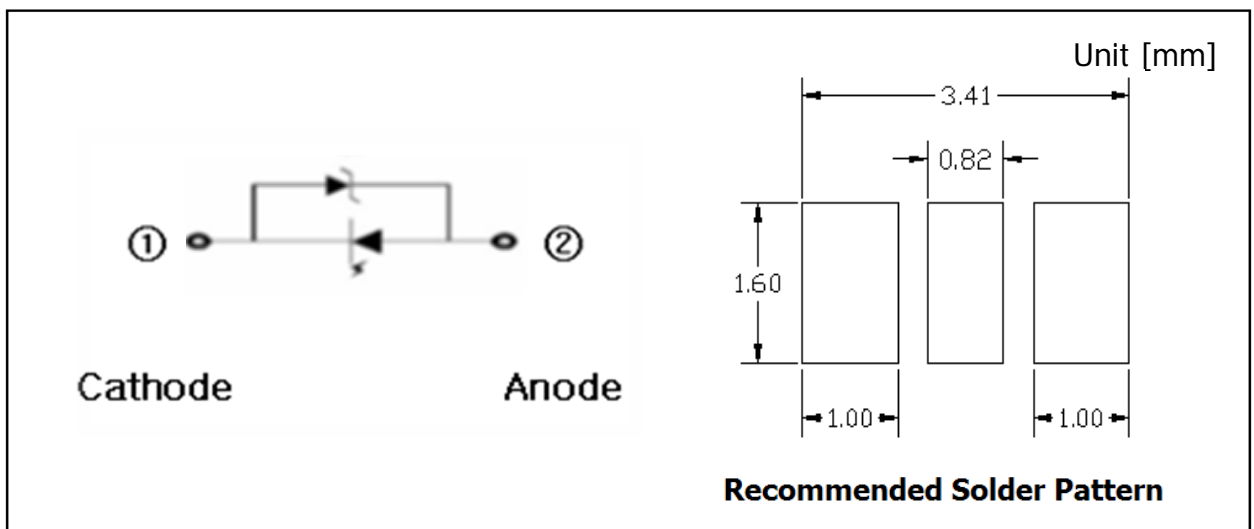
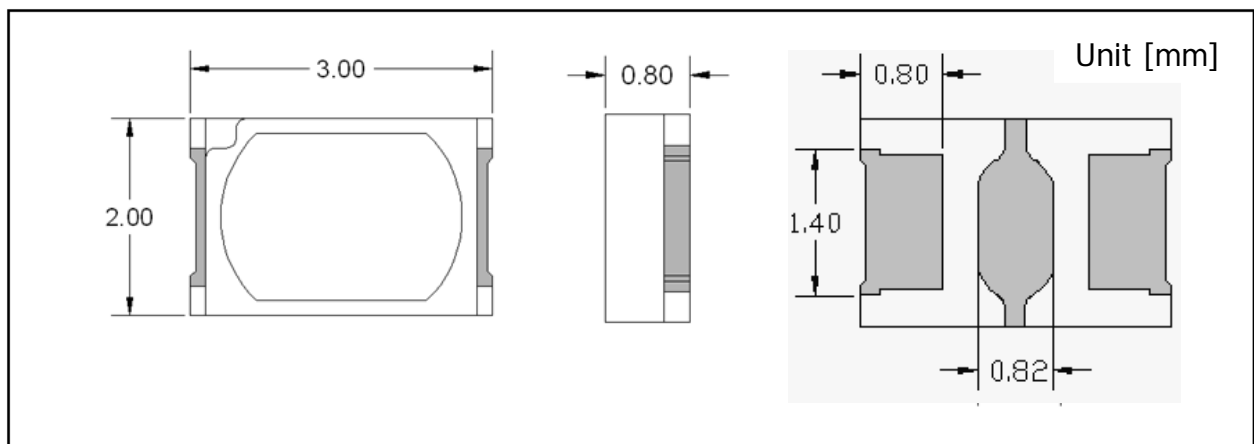
- 内容 -

1. 特徴
2. 外形寸法 および 推奨半田パターン
3. 絶対最大定格
4. 初期電気/光学特性
5. 材料
6. 包装工程および材料
7. 信頼度
8. 注意事項
9. 保証
10. 代表的特性グラフ

1. 特徴

- 素子 : SMD Top View Type (1 chip , 1 zener in 1 PKG)
- サイズ(mm) : 3.0 × 2.0 × 0.8 mm (L×W×H)
- 視野角: wide(120°)
- Reflow : Pb-free reflow

2. 外形寸法 および 推奨半田パターン



3. 絶対最大定格

($T_a=25^\circ\text{C}$)

ITEM	記号	最大定格	単位
順電流	I_F	30	mA
パルス順電流 ¹⁾	I_{FP}	150	mA
逆方向電圧	V_R	5	V
許容損失	P_D	80	mW
動作温度	T_{opr}	-40 to +100	$^\circ\text{C}$
保存温度	T_{stg}	-40 to +100	$^\circ\text{C}$

¹⁾ 条件：パルス幅 $\leq 1\text{msec}$ & デューティー比 $\leq 5/100$

4. 初期電気/光学特性

($T_a=25^\circ\text{C}$)

項目	ランク	記号	条件	最小	標準	最大	単位
順電圧 ²⁾	V30	V_F	$I_F=20\text{mA}$	3.0	-	3.1	V
	V31			3.1	-	3.2	
	V32			3.2	-	3.3	
	V33			3.3	-	3.4	
ドミナント 波長 ³⁾	A	λ_D	$I_F=20\text{mA}$	450	-	455	nm
	B			455	-	460	
光度 ⁴⁾	2E21	I_V	$I_F=20\text{mA}$	210	-	300	mcd
	2E30			300	-	420	
	2E42			420	-	600	
逆方向許容電流	-	V_R	$I_R=-10\text{mA}$	-	-	2.0	V

²⁾ 電圧は1msの時間に $\pm 0.1\text{V}$ の精度で測定.

³⁾ 光度は5msの時間に $\pm 10\%$ の精度で測定

⁴⁾ 波長は5msの時間に $\pm 1\text{nm}$ の精度で測定

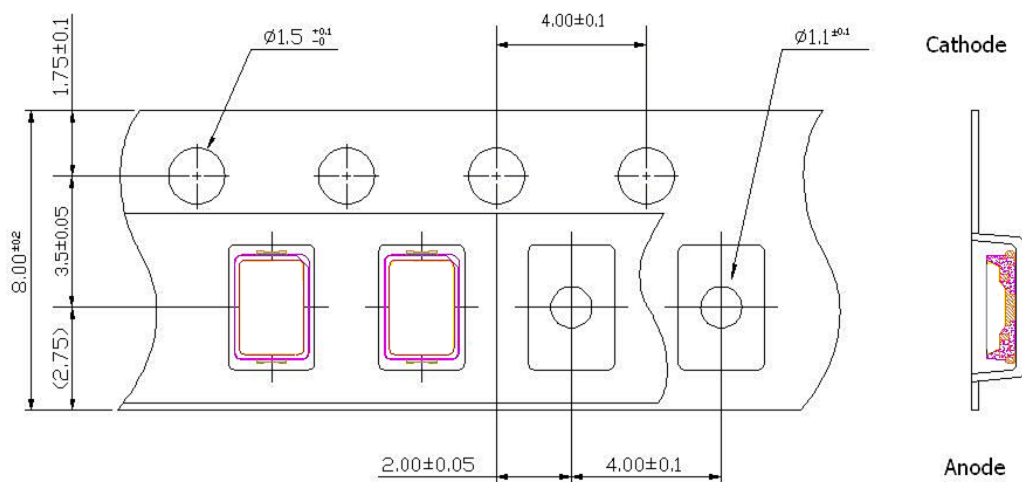
5. 材料

item	material
LED chip	InGaN
wire	gold
lead frame	copper alloy/Ni/Ag plating
encapsulation	Silicone resin + phosphor
heat-resistant polymer	PPA

6. 包装材料

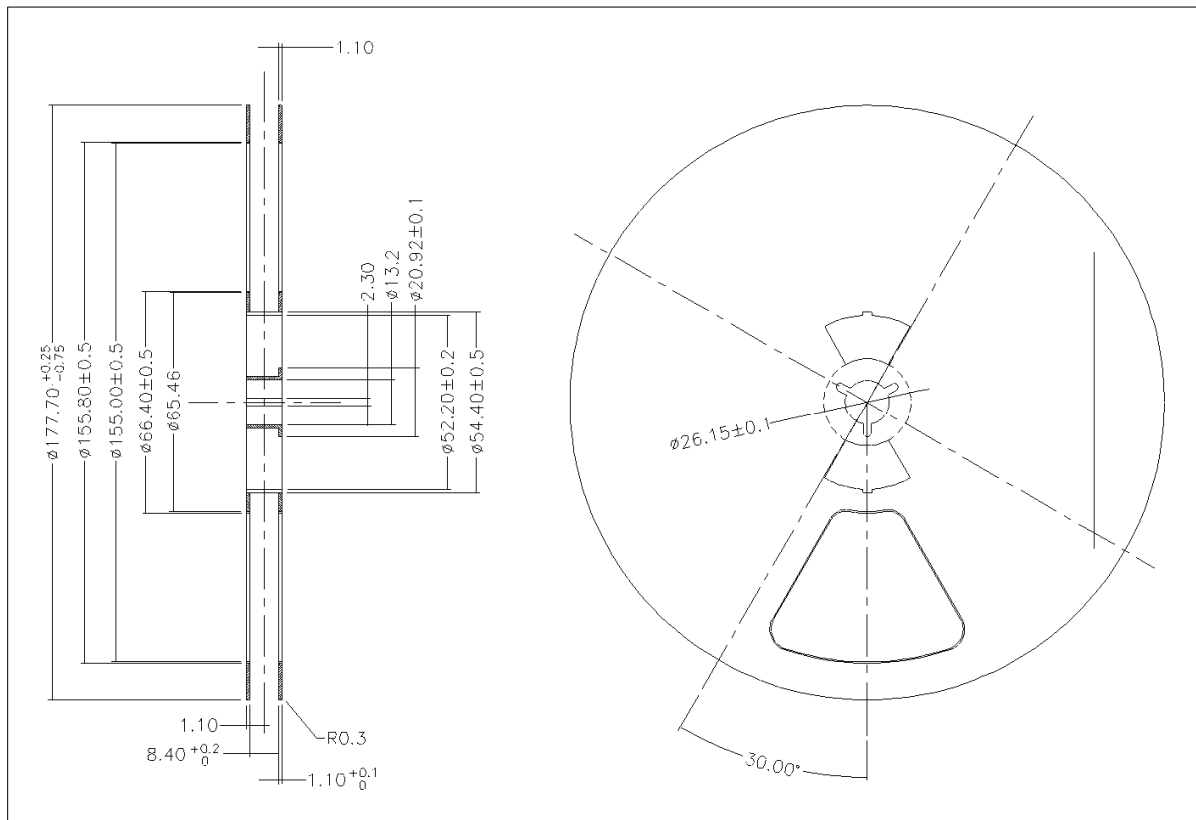
6.1. テープ(material : PS conductive)

(Unit: mm)



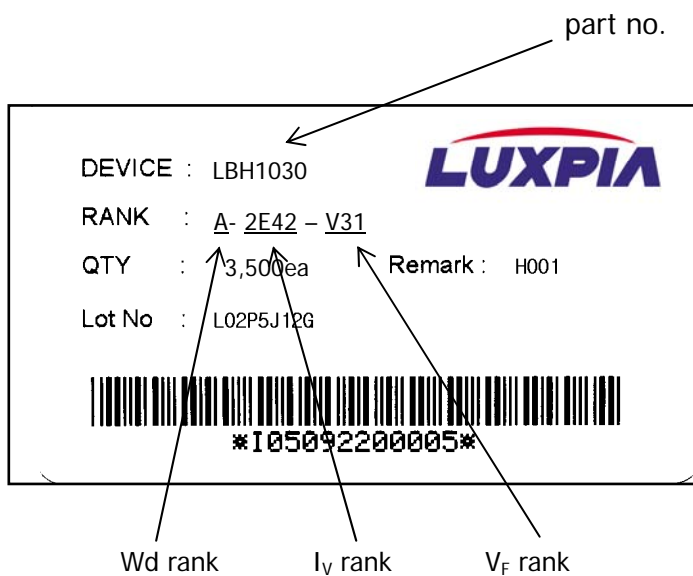
6.2. リール (カラー: ブラック)

(Unit: mm)



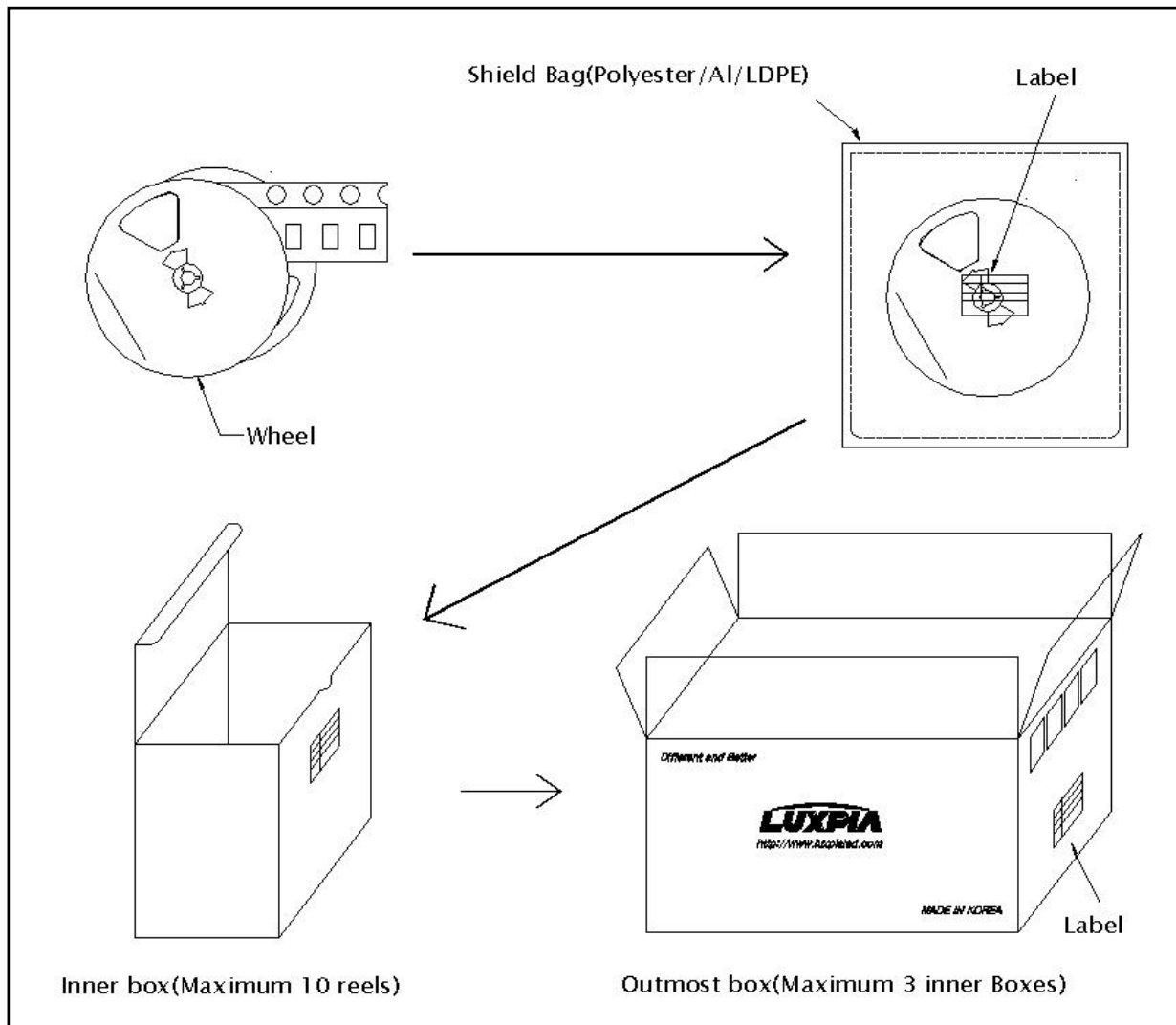
- 1 リールの最大数量 LBH1030 : 3,500 pcs

6.3. ラベル



size (L X W) : 85mm x 50mm

6.4. 包装構成



- LEDはテーピングした後ボックスに入っている。ラベルはパーツナンバー、ロットナンバー、ランクと数量が表記されている。
- LEDは、輸送中の機械的衝撃から保護するためにボックスに入っている。
- ボックスを落したり、強い衝撃を与えるとダメージを受けますので、注意して取り扱つかわれる。
- ボックスは防水処理がされていない為、湿気をさげなければならない。
- LEDを輸送するときは、Luxpia 梱包方法と同じ方法で輸送することを推奨する。
- 製品に異常があることが分かったときには、入荷後一週間以内に Luxpia に通知しなければならない。

7. 信頼性

7.1. 試験項目および結果

NO	試験項目	試験条件	Note	故障数
1.	耐熱はんだ付け試験	Tsld=260℃, 10sec.	1 times	0/22
2	はんだ付け可能試験	Tsld=215±5℃, 3sec (Lead Solder)	1 time over 95%	0/22
3	温度サイクル試験	-40℃~25℃~100℃ 30min. 5min. 30min	100 cycles	0/22
4	高温保存試験	Ta=100℃	1000 hrs	0/22
5	高温高湿保存試験	Ta=60℃, RH=90%	1000 hrs	0/22
6	低温保存試験	Ta=-40℃	1000 hrs	0/22
7	常温動作試験	Ta=25℃, I _F =30mA	1000 hrs	0/22
8	高温動作試験	Ta=85℃, I _F =15mA	1000 hrs	0/22
9	高温高湿動作試験	85℃, RH=85%, I _F =15mA	500 hrs	0/22
10	低温動作試験	Ta=-30℃, I _F =30mA	1000 hrs	0/22

* LED with Luxpia standard circuit board

7.2. SMD LEDの信頼性基準

項目	記号	試験条件	判断基準	
			最小	最大
順電圧	V _F	I _F = 20mA	-	U.S.L. ⁵⁾ × 1.1
光度	I _V	I _F = 20mA	L.S.L. ⁶⁾ × 0.7	-

⁵⁾ U.S.L. : 上位基準レベル ⁶⁾ L.S.L. : 下位基準レベル

8. 注意事項

(1) 防湿包装

- SMTパッケージは、吸湿するとはんだ作業中に膨張や**湿気**の蒸発現象が**発生**することがある。
- 製品の**収縮膨張**は、製品ダメージによる**剥離現象**が**発生**しこれにより、**光学的性質**が**変化**することがある。
- 最小湿度を維持するため防湿梱包が施されている。
- シーリングバックには、**湿気吸収剤**が入れられている。
- **湿気**が浸透されたときシリカゲルは、**黄色**から**緑色**に変色する

(2) 保存

• 保存条件

– パッケージを開いた後：

- 製品は、**相対湿度**30%以下、**温度**5～40℃の間で保存する必要があり、製品は**1年以内**に使用する。

製品を保存する際に**湿気吸収剤**を同封して**防湿包装材**の使用をお勧めします。

- 使用して**残りの残量**も保存するときは、**湿気吸収剤**を同梱して**防湿包装材**を使用する。

また、元の**吸湿剤**と**防湿梱包材**を使用して再密封ことを**推奨**する。

- **湿気吸収剤**が機能を喪失したか、製品の保存期間を超過したときは、使用する前に、次のような**条件**で

ベーキングをしなければならない。

– ベーキング**条件**：**単品状態**：125度12時間以上、**リール状態**：60度24時間以上

- 組立てや動作中に製品の銀メッキ部分は、腐食や**大気**中に存在する**ガス**によって**影響**を受けることありますので、**設計時**に注意をしなければならない。

- 急激な**周囲温度**の**変化**を避け、特に**湿気**の高い環境では避けるべきである。

9. 保証

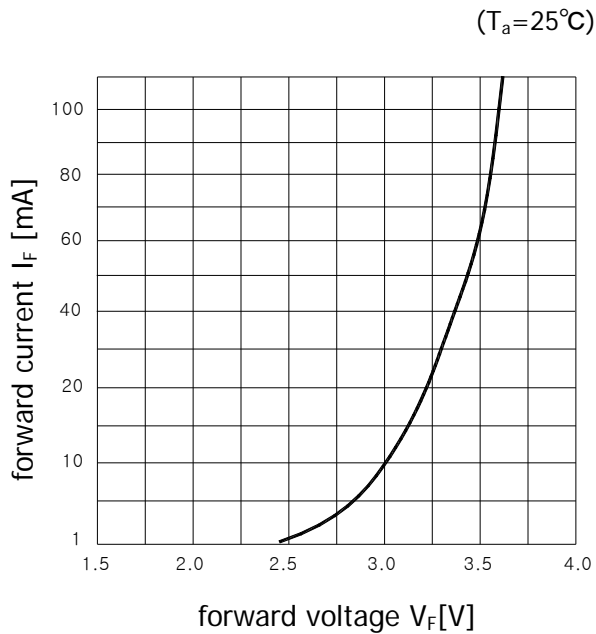
- (1) LUXPIAは、この仕様書以外の**暗黙的**または**特別な場合**までは責任を負いません。

- (2) 規定された規格を超えて使用し原因によって発生した問題については、責任を負いません
- (3) この仕様書は、LED単品について規定してルクスピアの誤りが明らかでない限り、組立中や組立後の製品につきましては責任を負いません。
- (4) クレーム報告は、不良試料返品時詳細に記述する必要があるルクスピアは、すぐに検討結果を顧客に提供しなければならない。
- (5) 不良品のLUXPIAの責任は、交換に限定され、結果的損失や利益につきましては一切の責任を負いません。

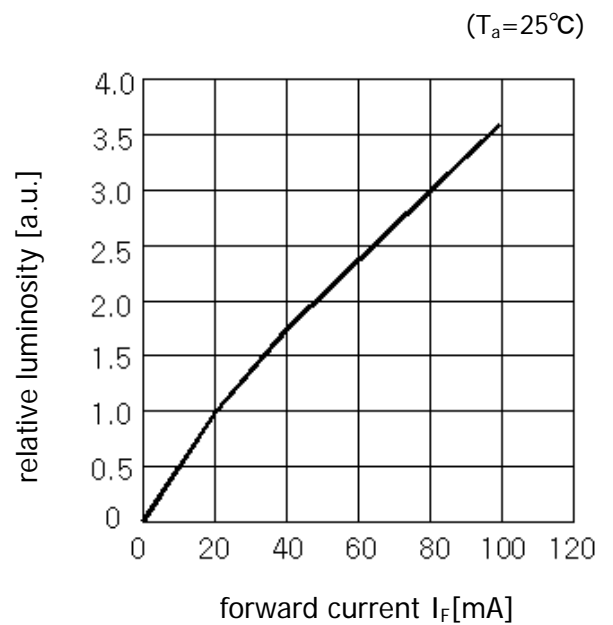
10. 代表的特性グラフ

* すべての特性グラフは代表特性であって保証されているものではない

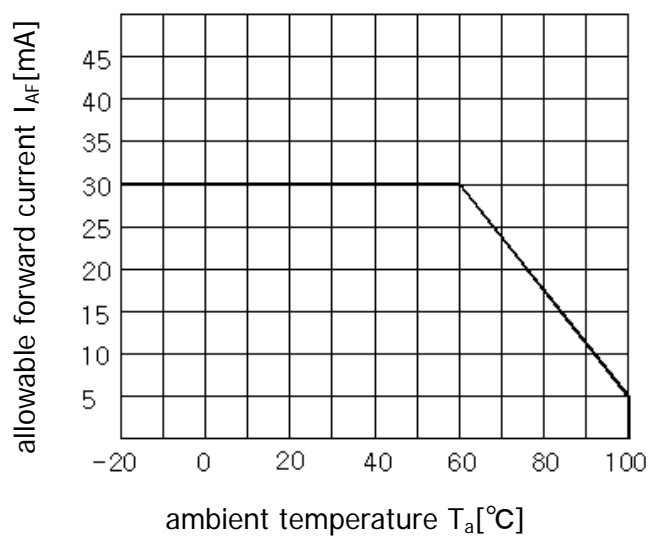
(1) 順電圧 - 順電流特性



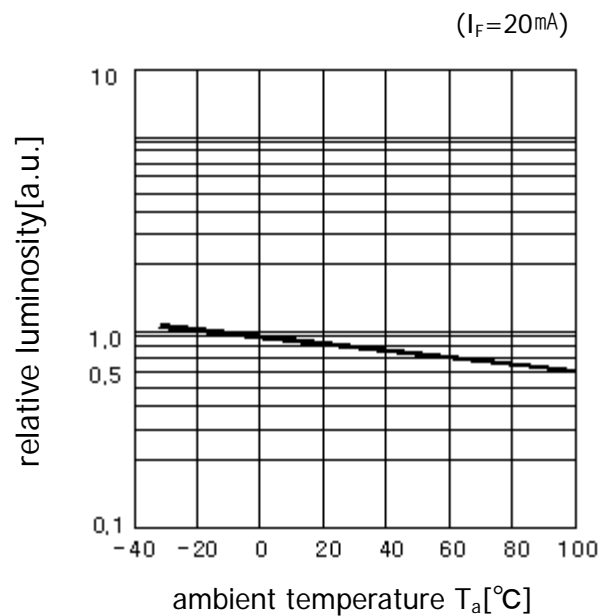
(2) 順電流 - 相対光度特性



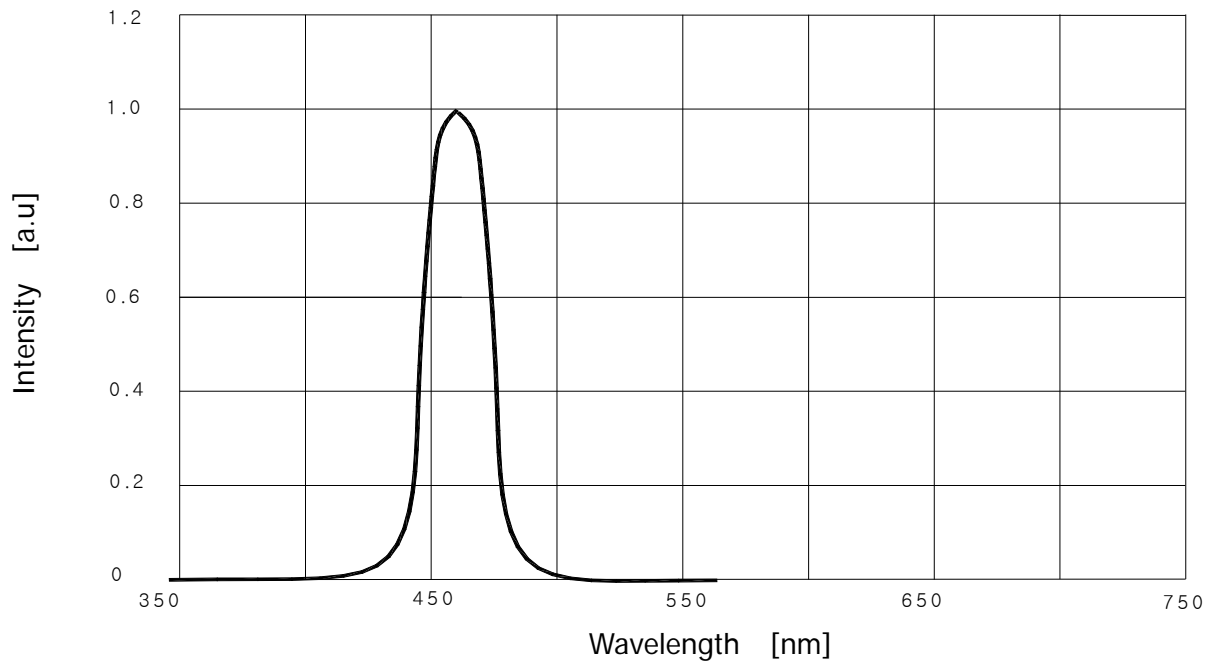
(3) 周囲温度 - 相対許容順電流特性



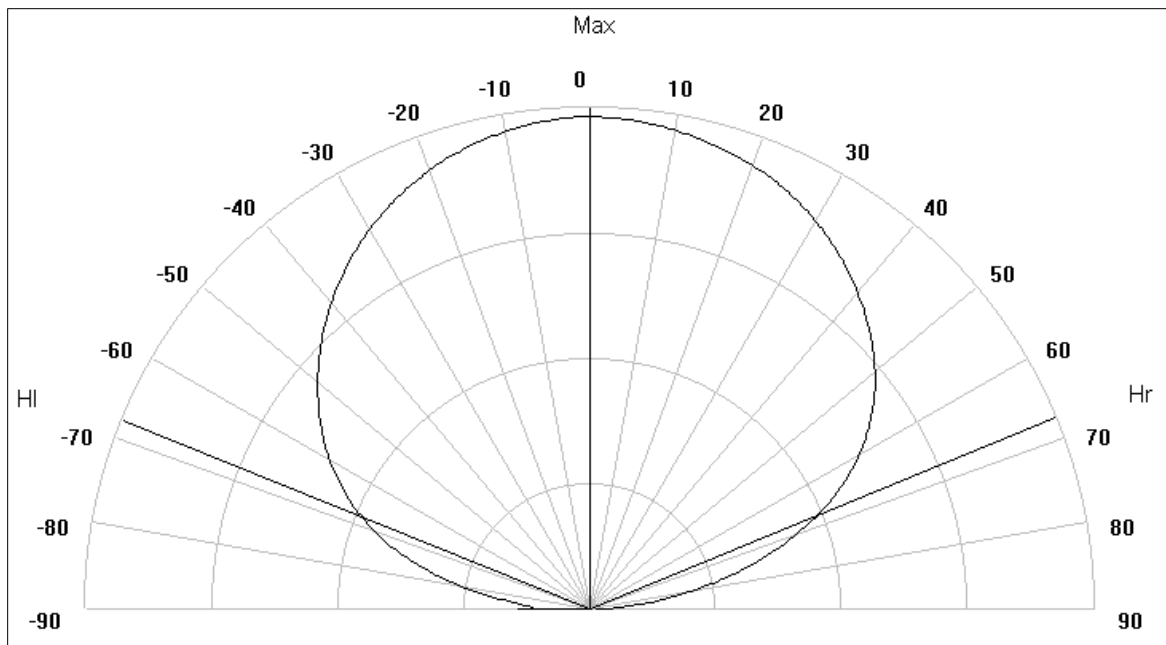
(4) 周囲温度 - 相対光度特性



(5) スペクトル分布特性_

 $(T_a=25^\circ\text{C}, I_F=20\text{mA})$ 

(6) 指向特性

 $(T_a=25^\circ\text{C}, I_F=20\text{mA})$ 

11 Revision History

Spec NO.	LBH1030		
Title	Specification for Approval		
Rev. #	Date	Summary of revision	Remarks
1.0	2016. 06. 09	Initial Issue	